

## Инструкция по применению системы Glass Gloss

Перед работой необходимо как минимум оклеить бумажным скотчем молдинги по периметру стекла. А еще лучше укрыть тонким полиэтиленом и обклеить его скотчем. Этим вы застрахуете себя от случайных повреждений молдингов, придадите зоне работ эстетичный вид, да и отмывать впоследствии придется меньше.



Готовим стекло к полировке. Берем абразивный очиститель, хорошо его встряхиваем до однородной массы, наносим на стекло и растираем грубой бумажной салфеткой. Этот очиститель убирает все на стекле, не оставляя отложения, которые могут повредить стекло при полировке.

Берем полировальную машинку с возможностью регулировать обороты от 600 до 1000 об/мин. Крепим на нее полировочный круг. При полировке используем жесткий поролон для больших поверхностей и качественной проработки поверхности стекла и фетр на гибкой подложке для тяжелых мест, где есть сильная затертость и царапины. Это экономит время. Если круг новый, его необходимо пропитать пастой. В первую работу круга уйдет самый большой расход пасты для полировки стекла – 20-30 мл. Если понимаем, что поверхность не сильно затерта, используем поролон и на выбор основную или более тонкую финишную пасту. Если видим, что есть более тяжелые места, то можно начать с фетра и финишной пасты. Идея в том, что более тонкая фракция качественнее разобьет края царапины при локальной отработке. Затем пройти все поролоном. Маленькие поролоновые круги 80мм удобны там, где с большим не развернуться. Пасты не обязательно использовать друг за другом, как при полировке ЛКП.



Если царапины большие и довольно глубокие, то, чтобы не возиться с фетровым кругом, можно отшлифовать стекло, потом уже приступать к полировке. Шлифовать стекло советуем кругами Abralon зернистость 360, 500, 1000. [Подробнее здесь.](#)

Финишную мы используем в начале (по необходимости), и в конце для более качественной полировки.

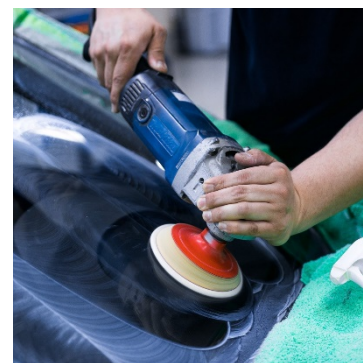
Основную при полировке большой площади стекла.



Бутылочку с пастой активно встряхиваем до момента пока не услышим звук шарика внутри. Точечно наносим пасту на круг. Включаем мин обороты и распределяем по стеклу.

Приступаем к полировке. Медленными движениями водим по стеклу с перекрытием на 2/3 вертикальными движениями, потом горизонтальными. Следим за температурой. Паста сделана так, что зона работ нагревается минимально. Этому способствует и минимальные обороты машинки. По мере подсыхания пасты, из пульверизатора добавляем простой воды до чуть влажного состояния. На машинку можно чуть надавить или использовать вес машинки без дополнительного нажима. Нужно добиться, чтобы при полировке паста с круга не разлеталась, и в то же время зона работ была влажной. Грань между сухим и мокрым. Тогда вы добьетесь максимальной эффективности пасты. Приблизительно на одно нанесение пасты на круг, воды добавляем 6-8 раз. Тут как раз обратная пропорция, чем медленнее делаем (скорость машинки до 1000, двигаемся по зоне полировки не торопясь), тем быстрее паста работает. И необходимо поддерживать тонкий монослой пасты на стекле. Большое количество ухудшает скорость работы.

Именно поэтому и пасты 250мл хватает на 15 стекол. Если необходимо оценить работу, просто перестаем добавлять воды, делаем обороты 1000 об/мин. Паста подсыхает и не останавливая машинку собираем остатки кругом. Поролон впитывает в себя пасту. Зона работы очищается. Смотрим. Если решаем продолжить, просто добавляем воды, появляется белая пелена пасты и еще полируем.



**Вопрос: можно ли сделать линзу?**



стекла (сфера как в вертикальной, так и в горизонтальной плоскости).

Можно. Если вы остановитесь на одном месте, сильно прижмете машинку к стеклу и поработаете так подольше. Если же вы будете двигаться медленно, то стекло даже нагреется не успеет. Поролон прогибается и, с одной стороны, плотно и равномерно прижимает пасту к стеклу, создавая большое пятно контакта; с другой прогибается под форму

Если результат вас удовлетворяет, следующий этап – очистка стекла от остатков пасты, которая забивается в мелкие сколы, оставляя белые точки. Наносим смывку на стекло и щеточкой проходим по проблемным зонам. Снимаем скотч и пленку.



Далее моем стекло любым спиртовым очистителем. Нанесение гидрофобного покрытия (водоотталкивающего покрытия/антидождя). Стекло после полировки настолько чистое, что если включить дворники, то они по стеклу будут двигаться скачками. Мы рекомендуем нанести на стекло гидрофоб, тем более стекло к этому уже подготовлено как нельзя лучше.

Перед нанесением нашего гидрофоба Drop, для лучшей износостойкости на стекле рекомендуем нанести усилитель Primer. Он имеет более сильное сцепление с поверхностью стекла. После используем уже водоотталкивающее покрытие Drop.



Наносится следующим образом: из пузырька капаем на поверхность стекла и растираем аппликатором или ватными дисками, ждем 5-10мин и располировываем микрофиброй.

То же самое проделываем с покрытием Drop. Нанесли, растерли, подождали 5-10 мин. Все готово.

На всю работу в среднем тратится от 1 до 2 часов на лобовые стекла, на задние 40-60 мин. **Нужно помнить, что мы полируем стекло, улучшаем видимость, а не восстанавливаем до состояния нового из хорошо отпескоструенного стекла.** Если возникнут вопросы, обращайтесь!!!



*До полировки*



*После*

Желаем Удачи!  
С уважением,  
Команда **Glass Gloss**